

مخازن فولادی پیش ساخته
برای نگهداری آب و فاضلاب

Unit 3 – 1st floor – No.394 – North
Felesteen Ave
After Italy St. – Tehran – Iran
Postal Code 1416673818
Fax: 021-88977006 Tel: 021-88954325
Cell: 09124489866- 09121453365
Email:bbecompany@gmail.com



تانکهای پیش ساخته فولادی
برای نگهداری آب ،
فاضلاب ، آب آتش نشانی ، و
آب تصفیه شده میباشد. این
مخازن قابلیت استفاده برای
کاربرد های خاص نیز میباشد.
استاندارد هایی که این مخازن را
شامل میشوند عبارتند از
AWWAD ، که مربوط به
تانک های پیش ساخته که با پیچ
و مهره به یکدیگر وصل میشوند و
AICS استاندارد بین المللی
محافظت در مقابل آتش سوزی به
شماره ۲۲ میباشد. این مخازن
دارای مزایای بسیاری نسبت به
بتنی ، جوشی و فایبر گلاس است
که استفاده از آنها را اجتناب
ناپذیر میکند. این مزایا عبارتند از
:

۱- قیمت پایین نسبت به مخازن
جوشی و فایبر و بتنی

۲- عمر مفید طولانی تر تا حدود
۵۰ سال

۳- نیاز به رنگ آمیزی ندارد چرا
که از یک لایه شیشه جوش داده
شده به فولاد روی آن استفاده
شده است.

۴- قابلیت افزایش ظرفیت به
آسانی

۵- چسب آبندی برای سیالات
متفاوت قابل تغییر است بنابر این
می توان هر سیالی را در آن
نگهداری کرد.

۶- هزینه نگهداری پایین

۷- طراحی آسان بر اساس شرایط
محیطی

دو مخزن قابل حمل برای ذخیره سازی آب همانگونه که مشاهده میشود مخازن ساخت آکوابه عنوان رکن اصلی تاسیسات این مجموعه می باشد .



مناسب برای رنج وسیعی از کاربرد در قسمت فاضلاب تصفیه خانه ها پاک سازی و تمام مراحل فرایندی آب



Unit 3 – 1st floor – No.394 – North Felesteen Ave
After Italy St. – Tehran – Iran
Postal Code 1416673818
Fax: 021-88977006 Tel: 021-88954325
Cell : 09124489866 - 09121453365
Email:bbecompany@gmail.com

نحوه مونتاژ منحصر به فرد این مخازن باعث شده که در تمامی نقاط حتی با دسترسی سخت و فضای ناکافی امکان نصب سریع و آسان آنها باشد با توجه به اینکه نیاز به نگهداری کمی دارد .

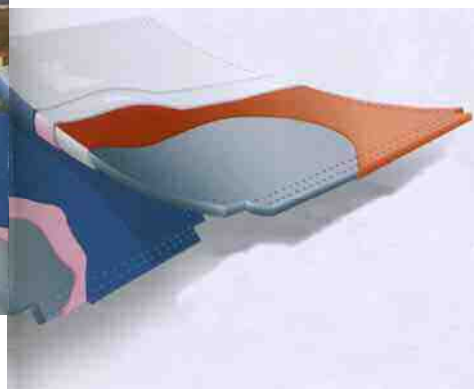
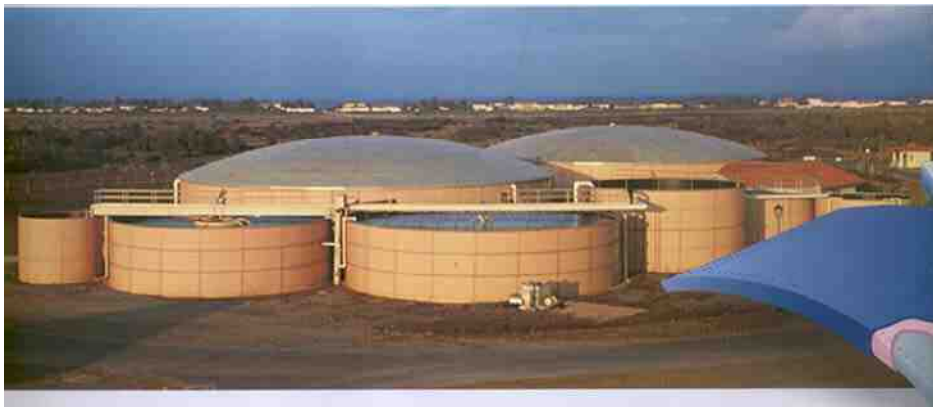
ورق ها با پوشش شیشه ای که روی فولاد جوش خورده اند با دقت بالا بسته بندی شده و به مقصد حمل میگردد





در تصویر روبرو لایه شیشه که روی ورق فولادی جوش داده شده کاملاً معلوم می‌باشد. این پروژه در جمهوری دمنیکن کار شده است.

در این مجتمع تصفیه خانه فاضلاب که از مخازن با لایه شیشه روی فولاد کار شده تمامی مخازن از قبیل هوادهی تصفیه و غیره قابل مشاهده هستند



این مخازن که با شیشه پوشش داده شده اند از استاندارد ANSI/NSF تبعیت میکنند و برای نگهداری آب شرب کاملاً مناسب هستند



Global Glass™ رنگ کبالت آبی پوشش دو لایه ای برای مواد خشک و غیر اساسی و نگهداری مایعات معمولی لایه خارجی شیشه میباشد.

Vitrium™ رنگ سفید با سه لایه پوشش TiO_2 برای سیالاتی شبیه آب، فاضلاب و مایعات صنعتی و غیره ..

Glass 97™ با رنگ سفید سه لایه بر اساس درخواست و نوع کاربری

پوشش داخلی و خارجی

مهمترین بخش پوشش روی ورق فولادی فرایند جوش شیشه روی آن است. ابتدا ورق به طور کامل سند بلاست میشود، به گونه ای که سطح سفید ایجاد گردد. بعد از بازدید کامل سطح آن، یک لایه سیلیس، مواد معدنی همراه آب که به صورت گل در آمده روی آن مالیده میشود و در دمای ۱۵۰۰ درجه فارنهایت عمل حرارت دهی و پخت و در نهایت جوش روی ورق فولادی انجام می پذیرد. با این روش در یک فرایند شیمیایی و مکانیکی محیط رشد میکرو اورگانیک ها کاملاً عاری از حیات میگردد و دیگر امکان رشد برای آنها ایجاد نمیشود. هر سه پوشش Vitrium, Global Glass, Glass 97 برای اینکه یکدیگر را پوشش دهند نیاز به تغییرات کمی دارند. و به راحتی میتوان به دیگری تغییر یابند. لایه این ورق ها به گونه ای خاص و با دقت فراوان با پوشش ضد خوردگی و شیشه محافظت میشوند. برای موارد خاص و مواردی که احتمال آتش سوزی وجود دارد نیز از پوشش های خاص استفاده میگردد. و در قسمت تحقیقات و نوآوری شرکت همچنان در پی مواد جدید و با اطمینان بیشتر هستیم. TiO_2 نه تنها باعث بالا رفتن عمر مخزن شده بلکه سختی دیواره را بیشتر میکند. همگی این پوشش ها با استاندارد های ANSI/NSF تایید میگرددند.

رنگ داخلی ورق	کبالت آبی، سفید
رنگ خارجی ورق	کبالت آبی، سفید، رنگ خاک، رنگ سبز جنگلی، رنگ آبی آسمانی، رنگ سفید
ضخامت	Global 7-13 میل، ۱۸۰-۳۳۰ میکرون، Vitrium 7-15 میل، ۱۸۰-۳۳۰ میکرون Glass 97 9-18 میل، ۲۳۰-۴۶۰ میکرون
محدوده عملکرد	۱۴۰ درجه فارنهایت در ۳-۱۰ PH تحت بهینه سازی، بر اساس براساس مشخصات کالای ذخیره شده و نوع شیشه پوشش داده شده
مقاومت در مقابل سائیدگی	Taber – 8 mg loss (CS-17, 100 g, 1000 cycles)
فتریت (الاستیسته)	مودول یانگ ۱۰۶ X ۱۲
قابلیت نفوذ پذیری	غیر قابل نفوذ برای گاز ها و مایعات در دمای عملکرد معمولی
گذر دهی دما	8 BTU /hr /ft ² / F °/ in
قابلیت تمیز کردن	بسیار بالا
سختی	Mohs ۷,۰-۶,۰

دوام و پایداری پوشش
 باعث کاهش هزینه
 های نگهداری و
 تعمیرات میشود و
 نیازی به رنگ آمیزی
 نیز ندارد.



استاندارد های سخت تولید
 بر اساس ISO 9001
 باعث بالا رفتن کیفیت شده
 و در هنگام نصب و راه
 اندازی به راحتی روی هم
 سوار میشوند.



ورقهای ساخته شده تماما تحت آزمایش قرار میگیرند تنها برای داشتن ظاهر مناسب بلکه از نظر عدم یکنواختی و نداشتن خلل و فرج



در این تصویر آزمایشگاه متالوژی مشاهده میگردد



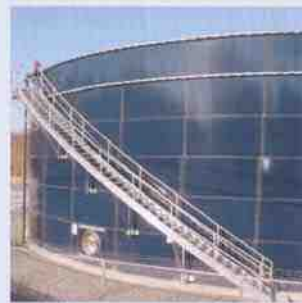
بر اساس تجربیات بسیار بالای تولید کنند و توجه به نیازهای بازار , فولاد قبل از هر گونه فرایندی برای مقاومت کششی , تنشی , دوام , عمر و تغییر ابعاد آزمایش میگردد . بعد از باز کردن ورقهای فولادی از روی کوپل آنها را سند بلاست کرده و شماره زنی میشوند . تا بتوان قطعه به قطعه آن را تشخیص و تمیز داد . در واقع با این روش میتوان هر ورق را بتنهایی مورد بررسی قرار داد . تلرانسهای کوچکی که برای این ورقها در نظر گرفته میشود در تمام طول فرآیند مورد توجه و تاکید میباشد . کیفیت پوشش شیشه جوش خورده روی ورق این محصولات شناخته شده است . چرا که تمام پوشش شیشه ای که روی ورق داده میشود از نظر رنگ و جابی بودن و یکنواختی بررسی میگردد . تستهای تشخیص رنگ کامل برای تعیین قابلیت هدایت الکتریکی نتایج قابل توجهی دارند . مطالعات و پیشرفت ها و کارهای تحقیقاتی در طول فعالیت به تمامی خط تولید اعمال میگردد بنابر این مشتری با اطمینان از محصولی استفاده میکند که دارای کیفیت بالا و به روز است . تاییده استاندارد تولید ISO9001 نشان می دهد که تمامی اجزا با بالاترین استاندارد تولید شده اند و به بهترین نحوه به هم متصل میگردند بدون هیچ گونه خطایی , لذا نسبت به مخازن ساخت تولید کنندگان دیگر سریعتر نصب و راه اندازی میگردد .

تولید با کیفیت عالی نیاز به ابزار دقیق دارد در تصویر یک دستگاه پرس ۲۵۰۰ تن مشاهده می گردد که دیواره های مخازن را تولید میکند .



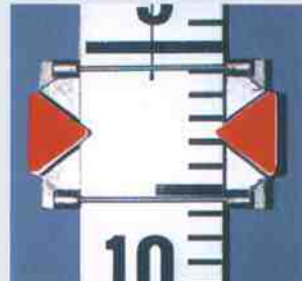
پیچ های اتصال و آب بند

پیچ های اتصال و آب بند برای مونتاژ تانک مطابق سفارش ارسال میگردد مشخصه آب بند ها و پیچها این است که در مقابل کلر خورده نمی شوند.



آب بند کف

برای مخازنی که با کف مربوطه سفارش داده میشود آب بند مخصوص کف نیز ارائه میگردد تا از نشت آب به کف جلوگیری شود.



پلکان و مسیر های بازدید

پلکان و نردبانهای کناری و مسیر بازدید از جنس آلومینیوم ساخته می شوند و ریلها نیز گالوانیزه گرم میباشند و دارای ایمنی بالایی هستند.

نمایشگر سطح آب

این وسیله بسیار کاربردی است و باید در صورت نیاز توسط مشتری در سفارش لحاظ شود.

تانک استاندارد و تجهیزات قابل انتخاب

با وجود پیچیدگی تولید و پوشش شیشه که روی آن ایجاد میشود تانکها بسیار ساده میباشند. در بیشتر پروژه ها دانستن حجم مخزن کاربرد آن و محدودیت های فضا برای محاسبه مخزن کافی میباشد. در صورتی که این آیتم ها مشخص شوند دیگر جای نگرانی نیست. مهندسین ما با تجربه بالایی که دارند بقیه موارد را محاسبه میکنند. شکل استاندارد این گونه مخازن بسیار ساده میباشد و شامل، پانلهای کناری که روکش شیشه دارند، مسیر های کنار سقف مخزن برای بازدید از تانک، پیچهای اتصال صفحات و آب بند ها، سقف و کف که به صورت انتخابی می باشد، نردبان آلومینیومی با محافظ، درب بازدید کناری با محافظ، سیستم حفاظت کاتودیک، برای مشخص شدن نیازهای واقعی خود میتوان در این زمینه با فروشنده همفکری کرد.

سیستم حفاظت کاتودیک شامل آنودهای از بین رونده است که خوردندگی را کاهش داده و باعث محافظت سطح داخلی مخزن در مقابل خوردگی میشوند. محافظت های ESPC کاتودیک دارای وارنتی ۱۰ ساله هستند. این سیستم ها بسیار قوی و در عین حال ساده میباشد. و نیازی به نگهداری ندارند. در هنگام انجا پروژه به یک جرثقیل نیاز میباشد تا ورقها را جابجا کرده و به محل نصب هدایت کنند. با آموزشهایی که به سرپرست کارگاه تمامی شرکت های وابسته داده می شود به آسانی می توان آن را نصب کرد.

ونتیلاتورها

در هنگام پر و خالی کردن مخزن باید به یک طریقی هوا به داخل مخزن تزریق و یا از آن خارج شود.



دیواره های کناری

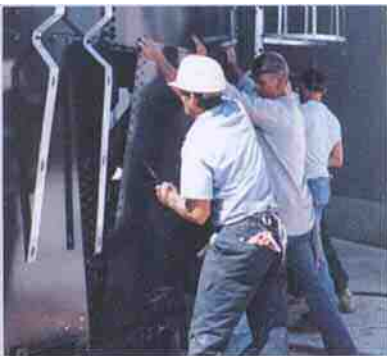
این دیواره ها و مسیر عبور و مرور بالای مخزن بر اساس استاندارد AWWA به شماره D103 و از جنس گالوانیزه گرم است

کف مخزن

کف فولادی پیچ و مهره شده به زمین هم میتواند از مخزن محافظت کند و هم باعث کاهش نیاز به سیمان گردد. براحتی هم قابل نصب است



شبهه فروش محصولات این کارخانه





- درخواست قیمت شرکت
- برآورد بودجه

تاریخ	آخرین زمان ارائه پیشنهاد	
درخواست از	تلفن	فاکس
پست الکترونیکی	نوع کار برد	
آدرس	تلفن	فاکس
شهر	استان	کد پستی

فرم درخواست مخازن پیش ساخته آکوا

مشخصات پروژه

نام	رنج دمایی درجه سانتی گراد
نام شرکت	رنج PH
آدرس	وزن مخصوص
خیابان	واحد اندازه گیری میلیمتر یا اینچ
شهر	
استان	
تلفن	
فاکس	
پست الکترونیکی	
تاریخ	

سیستم کف مخزن

- تخت با فولاد
- با کف بتنی

سیستم سقف

- سقف فولادی با ۱۰۰ کیلو گرم بر متر مربع تحمل بار
- سقف فولادی با کیلو گرم بر متر مربع تحمل بار
- بدون سقف
- سقف کنبندی با کیلو گرم بر متر مربع تحمل بار

تجهیزات انتخابی

- نردبان آلومینیومی با محافظ
- درب مخصوص نردبان برای جلوگیری از بالا رفتن بی مورد
- نمایشگر سطح مخزن
- مسیر عبور و مرور روی سقف در صورت انتخاب
- مسیر بازدید اطراف دیواره در صورتی که بدون سقف باشد
- مسیر بازدید از روی سقف
- مسیر بازدید به همراه ریل گارد دار
- ونتیلاتور گرانشی (آلو مینیومی)
- درب های کناری بازدید از مخزن
- سیستم حفاظت کاتودیک

مشخصات مخزن

تعداد

حد اقل ظرفیت

قطر مخزن

ارتفاع مخزن

کاربرد

شهرداری آب شرب فاضلاب صنعت

کد طراحی مخزن

AISI AWWA D10 FM

NFPA22 دیگر استاندارد های معتبر

ماده مورد نظر برای نگهداری در مخزن

فشار داخلی

آموزش

برای کامل کردن فرم درخواست مطابق زیر عمل نمایید. هدف از ارائه این فرم به نتیجه رسیدن مشتری و درخواست صحیح میباشد. باید توجه شود در قسمتهایی که از محتوای آن مطمئن نیستید چیزی ننویسید و با نماینده یا فروشنده ما مذاکره کنید. باید توجه داشت که با تجربه طولانی که در این زمینه داریم می توانیم مورد نظر شما را حدس بزنیم.

۱- ابعاد را انتخاب کنید

با توجه به جدول مربوط به ظرفیت در صورتی که هیچگونه ممانعتی برای انتخاب برای شما از نظر فضا وجود ندارد یکی را که به نظر شما نزدیک تر است انتخاب کنید. بهترین فضا و اقتصادی ترین حالت را به شما پیشنهاد میدهیم.

۲- مشخصه های طراحی را انتخاب کنید.

AISC مناسب برای اکثر کاربرد ها بر اساس استاندارد امریکا

AWWAS به شماره D103 برای مخازن فولادی ذخیره سازی آب شرب

FM برای کاربرد های آب با محافظت در مقابل آتش

NFPS22 یک استاندارد دیگر برای کار برد های آب با محافظت در مقابل آتش

۳- نیاز های طراحی را انتخاب کنید

فشار داخلی بر اساس ستون آب ، میزان خلا داخلی مخزن بر اساس ستون آب ، محدوده دمایی ماده ای که میخواهیم نگهداری کنیم ، pH سیالی که میخواهیم در مخزن نگهداری کنیم اسیدی کمتر از ۷ و بازی بیشتر از ۷ ، وزن مخصوص محصولی که میخواهیم در آن ذخیره کنیم این مقدار برای آب یک است .

۴- سیستم کف را انتخاب کنید

ورقهای فولادی که برای کف استفاده میگردند از دو رو پوشش شیشه جوش به فولاد میشوند . از بتن هم میتوان برای کف استفاده کرد . در صورتی که از ورقها فولادی استفاده گردد بتن کمتری برای کف نیاز داریم. دیواره ها به کف متصل میگردند.

۵- سیستم سقف را انتخاب کنید

سقف از ورقه های فولادی با پوشش شیشه میباشد که قابلیت تحمل بار تا 2100 kg/m^2 را دارد و در صورتی که توزیع بار دیگری مد نظر باشد میتوان آن را در محاسبات اعمال کرد و بر اساس آن سقف را طراحی کرد.

۶- انتخاب ها

- نردبان خارجی آلومینیومی با پلکان بدون لغزش

- مجموعه درب نردبان کناری

- نمایش دهنده سطح

- محل عبور و مرور کنار سقف برای مخازن بدون سقف

- دریچه بازدید بالایی

- مسیر عبور و مرور روی سقف

- تهویه هوای داخل مخزن

- دربهای کناری برای بازدید و نگهداری مخزن

- سیستم محافظت کاتودیک که بیشتر برای محافظت مخزن در مقابل خوردگی بکار می رود



مشخصه های مربوط به مخازن آکوا

سازه استوانه ای

مواد مورد نیاز باید حد اقل با استاندارد ASTM A366 و AISI1010 سازگار باشند.

هدف

انتخاب مهندسی کارخانه از ورقهای فولادی با پوشش شیشه بر اساس داده های ارائه شده بگونه ای هست که ضخامت ورق و ضخامت لایه پوشش داده شده روی آن بستگی به معیارها و شرایط طراحی دارد و انحراف از این شرایط امکان پذیر نمی باشد.

نقشه ها و مشخصات

ساخت بر اساس نقشه های که مورد تائید مالک قرار میگیرد انجام میشود. و بعد از تائید مهندسین طراح تفصیلی هیچگونه انحرافی از جزئیات جایز نمیشد. بخصوص نقشه های آرماتور بندی و نصب مخزن تحت هیچ شرایطی قابل تغییر نمیشد.

معیار های طراحی (انتخاب)

- AWWAS D103 برای مخازن فولادی پیچی مخصوص آب و فاضلاب
- AISC استاندارد سازه های فولادی آمریکا
- FM مخازن با محافظت در مقابل آتشی سوزی
- NFPA بخش ۲۲ مربوط به حفاظت در مقابل آتش سوزی مخزن
- دیگر موارد

ذخیره :

- حد اقل ظرفیت
- قطر نامی مخزن
- ارتفاع نامی مخزن
- فشار طراحی داخلی
- خلا طراحی داخلی
- رنج دمایی به درجه سانتی گراد
- رنج Ph
- وزن حجمی
- بار مجاز روی سقف
- سرعت باد
- محدوده زلزله
- کاربرد

باد بند های افقی

باد بند های افقی مخزن باید به صورت سازه خرپا باشد تا با ایجاد لایه های اضافی استحکام بخش در مقابل وزش بادهای تند مقاومت کند و توان باد را در روی سطح مخزن تقسیم کرده و مهار کند. این سازه باید از فولاد گالوانیزه گرم به روش غوطه خوری ساخته شود.

پیچ های اتصال ورق ها

این پیچ ها با سر استوانه ای که برای محکم کردن دو لبه ورق روی هم استفاده می شود. این پیچ ها باید "۱/۲-۲A۱۳-UNC" باشد و حد اقل با استاندارد AWWA D103 بخش ۲ سازگار باشد.

پرداخت روی پیچ باید با فلز روی باشد و حد اقل ضخامت آن روی پیچ ۲ میل باشد. در هنگام نصب ورق ها روی هم باید دقت شود که سطح برشی بین دو ورق در قسمت رزوه دار پیچ قرار نگیرد. گل پیچ ها باید توسط پلی پروپیلن که در مقابل تشعشع مقاوم است پوشانده شود. و باید مطابق استاندارد ANSI/NSF شماره ۶۱ باشد. تمامی پیچها باید یک اندازه بریده شوند. تا ظاهر یکنواخت و یکسانی داشته باشند. روی پیچها باید چهار پر در قسمت داخلی آن در نظر گرفته شود که در هنگام سفت کردن نچرخد.

آب بند ها

تمام آبندها باید از یک ماده باشند، در مقابل رطوبت پایدار و از جنس پلی اورتان باشند. برای آب و فاضلاب باید با استاندارد ANSI/NSF شماره ۶۱ سازگار باشند. و در مقابل کلر تا ۵۰ PPM مقاوم باشند. آب بند ها باید شبیه لاستیک چسبندگی خوبی به شیشه داشته باشند و میزان انقباض کمی نیز داشته باشند. برای استفاده در داخل و فضای باز مناسب باشند.

آماده سازی

بعد از باز کردن ورق از روی کویل و برش آن به قطعات مورد نظر باید هر دو طرف ورق با روش SSPC-10 سند بلاست شود. بافاصله بعد از سند بلاست باید با روغن مخصوص ضد غبار نشینی که د آب قابل حل است در روی دو سطح پوشیده شود. تا از نشستن غبار روی آن جلوگیری شود. این روغن روی ورق کشیده میشود که از خوردگی در طی فرایند جلوگیری شود.

آماده سازی لبه ورق ها

بعد از آماده سازی اولیه ورقها تمامی لبه های آنها که در دیواره و کف قرار میگیرند باید بصورت مورب با زاویه ۴۵ درجه قرار گیرد. و یک لایه فولاد ۳۱۶ به ضخامت ۰/۰۰۶ تا ۰/۰۱۵ اینچ روی آن پاشیده شود. این فرایند برابر با روش EDGECOAT™ که روی لبه های ورق اعمال میگردد.

این پوشش باید بسیار محکم باشد بگونه ای که مقاومت نهایی آنها بر اساس ASTM C633 بیشتر از PSI.۱۵۰۰ باشد.

مواد

ورق های مورد استفاده در سازه های دیواره و کف و سقف مخزن باید حد اقل با یکی از استاندارد های موجود یا AISC آخرین ویرایش آن سازگار باشد. برای فولاد با استحکام کم باید حد اقل ASTM A570 گرید ۳ و برای فولاد با استحکام زیاد باید ASTM A 607 با گرید ۵۰ باشد. هر دو این دو موارد باید با تنش مجاز کششی ماکزیمم آن مطابق باشد. برای محاسبه مقاومت نهایی فولاد باید حرارت اعمال شده در هنگام پوشش دهی شیشه مورد نظر قرار گیرد

تمیز کاری

سقف

این مخازن با سقفی که از قطعاتی که از یک دایره بزرگ تشکیل شده و توسط شیشه پوشش داده میشود پوشانده میگردد. این فرایند توسط شرکت تولید کننده مخازن صورت میپذیرد. طریقه نصب سقف نیز مانند دیواره کناری توسط پیچ و مهره های مخصوص که با کمک آب بند مناسب به یکدیگر متصل میشوند است. این فرایند برای مقاوم بودن در مقابل تغییرات جوی و آب و هوایی به این صورت انجام میپذیرد. سقف باید بطور کامل پل بسته شود و به خود متکی باشد. بارهای زنده و مرده باید توسط دیوارها تحمل گردد. سقف باید کاملاً به صورت گنبدی باشد. برای اتصال سقف سازنده ملزومات مورد نیاز را تامین میکند. این ملزومات با مخزن ارسال میگردد.

سقفهای بیش از ۱۲ متر قطر باید توسط قطعاتی که کوچک با پوشش شیشه پوشانده شود.

تجهیزات اضافی

برای کاهش میزان فشار هوای داخل مخزن و همچنان از بین بردن خلا در داخل آن از یک سیستم تهویه بر اساس استاندارد AWWA D 103 استفاده میگردد. این سیستم تهویه در بالاترین سطح آب مخزن نصب میگردد. سیستم تهویه باید از جنس آلومینیوم باشد.



درجه پوشش روی ورقها

پوشش	مشخصه آن	کاربرد
Vitrium	سه لایه پوشش TlO2 رنگ سفید	بیشتر سیالات
Glass 97	سه لایه پوشش TlO2 رنگ سفید	سیالات مورد درخواست
Global Glass	دولایه پوشش کیالت آبی	سیالات معمولی مواد خشک

بازرسی محصولات در کارخانه

سیستم کنترل کیفی در تولید کننده باید دارای سیستم ISO 9001 باشد. ورقهای پوشش داده شده از نظر ضخامت این پوششها باید چک شوند. که ضخامت شیشه در نقاط مختلف ورق یکسان باشد. در صورت بودن حفره های ریز روی ورق باید برگشت داده شوند و شماره قطعه آن که مشخصه محل تولید آن است کمک بزرگی به یافتن علت آن میکند.

بسته بندی

بعد از تایید کنترل کیفیت ورقها باید بگونه ای که به آنها آسیبی نرسد برای حمل بسته بندی شوند. از ورقهای ضخیم پلاستیکی و فوم برای جدا سازی ورقهای فولادی و جلوگیری از آسیب دیدن آنها هنگام حمل استفاده میگردد. تا در هنگام حمل و نقل به هم سائیده نشوند. سپس این بسته ها داخل پوشش های پلاستیکی قوی قرار میگیرند. و سپس با تسمه های فولادی به هم محکم شده و در داخل جعبه های چوبی قرار میگیرند. و توسط کامیون برای مسیرهای کوتاه و کشتی برای مسیرهای طولانی حمل میشود.

نصب مخزن

نصب مخزن باید توسط متخصص آن و بر اساس دستورالعمل شرکت سازنده صورت پذیرد. این دستورالعمل در هنگام تحویل کالا ارائه خواهد شد. در این میان نیاز به یکسری تجهیزات مربوطه که از همه مهمتر داشتن یک جرثقیل با کادر با تجربه و دقیق است. قبل از پر کردن مخزن از آب باید نقطه به نقطه آن توسط مهندس با تجربه بازدید گردد. و بوسیله دستگاه تست نشتی الکتریکی در تمام مدت نصب باید با کمک یک اسفنج مرطوب میزان نشت الکتریکی آن بررسی شود. هرگونه نشتی باید بر اساس دستورالعمل شرکت سازنده برطرف گردد. پشت دیواره های کناری مخزن نباید خاکریزی شود مگر در طراحی دیده شده باشد.

